



Arguments de conception

Comme c'est le cas en France suite à la loi du 13 juillet 1992 qui interdit le dépôt en centre de stockage de déchets non ultimes depuis le 1er juillet 2002, depuis le 1er juin 2005, il est interdit en Allemagne de déposer des déchets non valorisés préalablement sur les décharges. Ceci a pour conséquence que d'importantes quantités de déchets industriels doivent être soumis à un traitement préalable. Pour ce faire, il existe deux méthodes de traitement différentes :

- L'extraction de combustibles dérivés de déchets (RDF)
- L'extraction de matières valorisables

Cette installation trie des déchets industriels en mélange, potentiellement valorisables avec un degré d'automatisation élevé. Compte tenu du prix croissant des matières premières et des matières valorisables issues de déchets sur le marché, cette approche s'inscrit dans l'avenir et deviendra sans aucun doute, la forme de traitement la plus rentable parmi toutes.



STADLER®

Des produits pour le monde de demain.

STADLER® Anlagenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 4
D 88361 Altshausen
Telefon 0 75 84 / 92 26-60
Telefax 0 75 84 / 92 26-69

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de

Innovations

Les collaborateurs qui développent nos produits ont fait preuve de leur compétence technique et de leur aptitude innovatrice à plusieurs reprises. Pour ses solutions intelligentes ayant trait au tri de matières indésirables dans le flux de matériaux en mélange, STADLER® a déjà reçu plusieurs prix à l'innovation.



STADLER®

Le meilleur de la technologie



Installation de tri de déchets industriels automatisée

Cette installation est une installation de tri de déchets industriels en mélange contenant des matières valorisables.
Son degré d'automatisation est des plus élevés.

Fractions de matières valorisables : Ferreux, Non Ferreux, PE, PET, PP, films plastiques, papier, carton, bois, minéraux, combustibles dérivés de déchets (RDF)

STADLER®



STADLER®

Description de l'installation

La plupart du temps, les déchets industriels contiennent un pourcentage élevé de matières potentiellement valorisables comme le PE, le PP, le PET, le bois, le papier, les films plastiques, les non-ferreux et les ferreux qui sont séparés au moyen d'un tri automatisé. Pour optimiser la qualité, tous les flux de matières triés automatiquement peuvent être purifiés par un sur-tri sur table de tri manuel. Ainsi, les différentes fractions sont bien commercialisables aux meilleures spécifications du marché et donc au meilleur prix. Pour terminer, des combustibles dérivés de déchets sont extraits du flux résiduel par des tris optiques utilisant la technologie NIR. Ceux-ci feront l'objet d'une commercialisation séparée.

La conception de cette installation permet à l'exploitant de l'installation de pouvoir réagir rapidement et de manière flexible aux variations éventuelles de composition des flux et du marché. Elle est à tout moment en mesure de traiter également d'autres matériaux, tels que les collectes sélectives ou les déchets de chantiers en mélange. La fraction combustibles dérivés de déchets peut à tout moment être adaptée aux exigences de l'exploitant.

Les fractions de matières plastiques triées au moyen des trieurs optiques (technologie NIR) sont réglables.

Compte tenu de la rentabilité et de la sécurité d'écoulement des matières, la priorité est donnée au tri des matières plutôt qu'à la production de combustibles dérivés de déchets.

N'hésitez pas à nous contacter !



Crible rotatif (Trommel)