



Le process de tri se décompose en deux sous-ensembles: le process d'alimentation et le process de traitement.

#### Process d'alimentation:

- 4 silos d'alimentation
- Alimentation principale par un ouvreur de sacs
- Alimentation en vrac de déchets en mélange
- Alimentation par un déballeur pour des déchets conditionnés en balles
- Alimentation en vrac de plastiques (matériaux pré-triés)

#### Process de traitement:

- Unité de répartition et de dosage (les déchets sont répartis sur deux lignes indépendantes)
- Séparateurs balistiques
- Séparateur magnétique (overband)
- Cyclone
- Cabines de tri manuel (équipées de climatisation et de systèmes de renouvellement d'air)
- Appareil d'aspiration de film plastiques (lorsque les films plastiques sont triés manuellement, le débit peut être augmenté en installant des appareils d'aspiration au-dessus de la ligne de tri)
- Trieurs optiques (technologie NIR)
- Convoyeurs de boxes à double sens
- Alimentateurs de presses à balles
- Contrôle commande et distribution BT (avec télémaintenance par modem)



# STADLER®

## Des produits pour le monde de demain.

STADLER® Anlagenbau GmbH  
Robert-Bosch-Straße 4  
D 88361 Altshausen  
Tél.: +49 (0) 75 84 / 92 26-60  
Fax: +49 (0) 75 84 / 92 26-69

info@w-stadler.de  
www.w-stadler.de

#### Innovations

Les collaborateurs qui développent nos produits ont fait preuve de leur compétence technique et de leur aptitude innovatrice à plusieurs reprises. Pour ses solutions intelligentes ayant trait au tri de matières indésirables dans un flux de matériaux en mélange, STADLER® a déjà reçu plusieurs prix à l'innovation.



# STADLER®

Le meilleur de la technologie



## Installation de tri pour collectes sélectives en mélange

La ligne de tri construite par STADLER®  
est alimentée en déchets provenant des camions de collecte sélective urbaine en mélange.

**STADLER®**

Catégories de matières triées et potentiellement recyclables :  
cartons, films plastiques, métaux ferreux, métaux non-ferreux, ELA, journaux, papiers  
en mélange, PET transparent, PET coloré, HDPE naturel, HDPE coloré (mélange), refus  
(fines fractions de matériaux non triés <45 mm).



**STADLER®**

**Le projet :**

Cutts Recycling a signé un contrat pour valoriser les matériaux provenant d'un flux de collecte sélective urbaine en mélange.

Cette installation traite 100% des déchets en mélange avec un débit minimum de 25 tonnes par heure.

**Spécifications entrée: (moyenne)**

- Journaux et revues (29%)
- carton (4%)
- Papier mélangé (34%)
- Films plastiques (4%)
- Plastique, HDPE (5%)
- Plastique, PET (3%)
- Autres plastiques (4%)
- Métaux ferreux(4%)
- Métaux non-ferreux (2%)
- Textiles (2%)
- Non-recyclables
- Les fines, le verre, DEEE (9%)

**Spécifications sortie:**

Les principaux produits recyclés sont divisibles  
en 3 catégories principales :  
papier, plastique et métaux.

Sous-catégories :  
cartons, films plastiques, métaux non-ferreux,  
métaux ferreux, ELA, journaux et revues, papier  
en mélange, PET transparent, PET coloré, HDPE  
naturel, HDPE coloré (mélange), refus (Fractions  
fines matériaux non triés <45 mm)



Boxes